



Abb. ähnlich

Einsatzbereiche:

- Herstellung von Schaumbeton
- Herstellung von Leichtausgleichmörtel
- Hohlraumverfüllung
- Herstellung Schaumbeton Estrich
- Herstellung von Schaumbetonsteinen

Technische Daten / Leistungsdaten ¹⁾

Mischleistung ^{1,2)}	6,0 - 14,0	m ³ /h
Dichte nass ^{1,2)}	ca. 200 - 700	kg/m ³
Erreichbare Genauigkeit ¹⁾ (Dichte nass / Mischleistung)	+/- 3	%
Trockenrohddichte ^{1,3)}	ca. 150 - 600	kg/m ³
Leistung Schaumgenerator ^{1,2)}	60 - 150	l/min; einstellbar
Dichte Rohschaum ^{1,2)}	40 - 80	kg/m ³ ; einstellbar
Anteil Schaumbildner	0,5 - 4,0	%; einstellbar
Wasserverbrauch Gesamt	max. 20	l/min
Wasseranschluss (extern)	DN 20	GEKA Klauenkupplung
Anschluss Förderschlauch (Schaumbeton)	Storz C	2 " Normkupplung DIN14307
Länge Förderschlauch	max. 100	m; größere Längen auf Anfrage / nach technischer Klärung
Elektroanschluss	CEE-Stecker	32 A, 5-polig mit Phasenwender
Leistungsaufnahme	max. 9,0	kW
Spannung	415	V; 50 Hz
Transportabmessung	2,2 x 1,1 x 2,0	m (L x B x H)
Gewicht	470	Kg

¹⁾Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte. Abhängig von den Stoffeigenschaften der Mischungsbestandteile, Dichteabweichungen der Ausgangsstoffe und den rheologischen Eigenschaften des Mischproduktes können diese erheblich abweichen.

²⁾Der angegebene maximale Mischleistungsbereich ist nicht über den gesamten Dichtebereich verfügbar.

³⁾Die angegebenen Trockenrohddichten sind abhängig von den Ausgangsstoffen und deren Wasserbindung, der Rezeptur, der Verarbeitung, sowie der Trocknung und können erheblich abweichen.

Beschreibung:

Der Schaumbetonmischer SBM-14-EA ist eine kompakte, kontinuierlich und automatisch arbeitende Anlage zur Schaumbetonherstellung. Im integrierten Schaumgenerator wird ständig Schaum hergestellt, welcher hochoftig mit einer Zementsuspension in einem geschlossenen System vermischt wird.

Der Schaumbetonmischer SBM-14-EA verhindert das Eindringen von Fremdluft in das Mischgut während des Mischvorgangs und nutzt beim Mischen die großen Dichteunterschiede zwischen Schaum und Zementsuspension auf geniale Weise aus. Durch das einzigartige Mischprinzip ist es möglich ultraleichte bis schwere Schaumbetone in einer beeindruckenden Qualität reproduzierbar herzustellen.

Das Mischen und Dosieren der Zementsuspension ist nicht Bestandteil des Schaumbeton-Mischers SBM-14-EA

Ausstattung:

- **Schaumgenerator**
 - **Schaumwasserdosierung** inkl. Druckerhöhungspumpe, Druckschalter, Filterdruckregler, elektrischem Stellventil, induktiven Durchflussmesser, elektrisch betätigtem Absperrventil
 - **Proportionaldosierer Schaumbildner** für 0,5 – 4,0 % flüssige Schaumbildner
 - **Druckluftdosieranlage** inkl. Kompressor, Druckschalter, Membrantrockner, Druckminderer, elektrischem Regelventil, elektrischem Durchflussmesser
 - **Zementleimdosierung** (ohne Pumpe) inkl. induktivem Durchflussmesser
 - **Schaumbetonmischer** drehzahlregelbar (Frequenzumrichter)
 - **Betonageverteiler** (Betonage, Reinigen, Abfall), elektro-pneumatisch betätigte Absperrventile
- Stahlprofilrahmen** mit zentraler Anhängöse; geeignete Aufnahmen für Stapler- und Hubwagen-Handling; Zurrösen zur Transportsicherung

Ausführung Steuerung:

- **elektrische Funktions- und Leistungssteuerung** mit Touch Panel inkl. Anlagensvisualisierung, Anlagenüberwachung, Rezeptverwaltung, Statistik, Service- und Betriebsparametrierung

Standardzubehör (im Lieferumfang enthalten):

- **Steuerungskabel** Suspensionsmischer - Schaumbetonmischer max. 20m (Standard)
- **Förderschlauch** (Zementleim) Suspensionsmischer - Schaumbetonmischer max. 10m (Standardlänge, andere Längen möglich)

GERTECMaschinen- und Anlagenbau
GmbHGewerbepark 3
D-87477 SulzbergTel.: +49(0)8376-987 91-0
Fax: +49(0)8376-987 91-99
info@gertec-gmbh.de

Art.Nr.: 42763

Edition:2022-05-27

Technische Änderungen
vorbehalten

Seite 2 / 2