



Abb. ähnlich

Einsatzbereiche:

- ✓ Baustoffindustrie (Mischen und Dosieren von Suspensionen bei der Herstellung von Schaumbetonen / mineralischen Schäumen)
- ✓ Tunnelbau (Hohlraumverfüllung, Injektion, Verpressung)
- ✓ Spezialtiefbau (Hohlraumverfüllung, Injektion, Verpressung)

Technische Daten / Leistungsdaten ¹⁾

Mischleistung (bei 15 Chargen/h)	3,75	m ³ /h
Mischer Nutzinhalt	80 - 250	l
Mindestmenge Mischwasser	80	l
Rührwerksbehälter Nutzinhalt	500	l
Förderleistung Dosierpumpe	15 - 60	l/min stufenlos verstellbar
Förderdruck Dosierpumpe	max. 12	bar
Anzahl Mischungskomponenten	5	1 Flüssigkeit 2 Feststoffe 2 Zusatzmittel (Dosierung optional)
Feststoffkörnung	max. 2	mm
Druckanschluss Dosierpumpe	VT 1"; Typ 25	Mörtelkupplung VT 1", alternativ 1" IG
Wasseranschluss	Storz C	DIN14307, max.6 bar; oder Geka-Klauenkupplung
Elektroanschluss	CEE-Stecker	63 A, 5-polig
Leistungsaufnahme	ca. 23	kW
Spannung	400	V, 50 Hz
Transportabmessung	2,32 x 1,47 x 2,03	m (L x B x H)
Arbeitsabmessung	2,86 x 1,90 x 2,03	m (L x B x H)
Gewicht	1200	kg

¹⁾ Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte, abhängig von Dosier-, Misch- und Entleerzeiten können diese erheblich abweichen.

Merkmale:

- Verarbeitung von Sack- oder Siloware (Sackware mit manueller Sackaufgabe)
- elektrisch stufenlos verstellbare Förderleistung Dosierpumpe
- einfache Bedienung, Wartung und Reinigung
- minimaler Montage- und Inbetriebnahmeaufwand
- optimale Mischqualität (Kolloidalmischer)
- geringer Platzbedarf
- geringe Betriebskosten

Die Chargenmischanlage CMA-250-EAVA ist eine kompakte vollautomatische Suspensionsmischanlage mit Rührwerksbehälter und integrierter Dosierpumpe. Die Chargenmischanlage ist speziell zum Mischen von Zementsuspensionen für die Herstellung leichter Schaumbetone geeignet. Durch die integrierte Dosierpumpe kann die nachgeschaltete Schaumbetonmischanlage vom Typ SBM-14 (oder ähnlich) aus dem Rührwerksbehälter kontinuierlich mit Zementsuspension versorgt werden.

Der Schaumbetonmischer ist nicht Bestandteil der Chargenmischanlage.

Ausstattung:

- ✓ **Chargenmischer** 250 l Nutzinhalt (Kolloidalmischer); Mischbehälter aus VA-Stahl, Schnell laufendes Kolloidalmischwerk; Mischerwaage zur automatischen Dosierung der Mischkomponenten, Deckel mit Anschlußstutzen für Zementschnecke und Sicherheitsendschalter; elektrisch betätigte 3 Wege-Klappe in der Mischer-Umpump- und Entleerleitung; abkuppelbare Umpumpleitung zur einfachen Restlosentleerung
- ✓ **Mischerabreinigung** automatisch inkl. Druckerhöhungspumpe
- ✓ **Rührwerksbehälter** 500 l Nutzinhalt; Langsam laufendes Rührwerk; geneigter Behälterboden (bessere Restlosentleerung); Behälterwandung mit Reinigungsöffnung; Behälterdeckel mit Kontrollöffnung und Sicherheitsendschalter; Suspensionssieb am Behältereinlauf; Füllstandsonde Rührwerksbehälter (0-100%)
- ✓ **Exzentrerschneckenpumpe** mit Frequenzumrichter, Spülanschluss am Pumpendruckstutzen
- ✓ **Wasserdosierung (automatisch)** mittels elektrisch betätigtem Ventil
- ✓ **separater Anschluss** für Reinigungsschlauch inkl. Absperrhahn
- ✓ **Stahlprofilrahmen** inkl. klappbaren Arbeitspodesten; Rahmen verzinkt mit Aufnahmen für Stapler- und Hubwagenhandling; zentrale Anhängöse für Kran
- ✓ **elektrische Funktions- und Leistungssteuerung** mit folgenden Anzeige- und Bedienelementen:
 - Hauptschalter EIN/AUS
 - Mischer EIN/AUS
 - Pumpe EIN/AUS
 - Rührwerk EIN/AUS
 - Not-Aus-Taster
 - Prozesssteuerung für Automatikbetrieb und Betriebsdatenerfassung (Touch Panel)
 - Chargenprotokollierung auf USB-Stick
 - Potentiometer Pumpleistung 0 -100 %
 - Phasenkontrolle
 - Sammelstörungsanzeige
 - Betriebsartenwahlschalter
 - Signalausgang Zementschnecke

GERTEC

Maschinen- und Anlagenbau
GmbHGewerbepark 3
D-87477 SulzbergTel.: +49(0)8376-987 91-0
Fax: +49(0)8376-987 91-99
info@gertec-gmbh.de

Art.Nr.: 45767

Edition: 2022-12-08

Technische Änderungen
vorbehalten
Seite 2 / 2